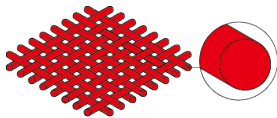


Produktdetails

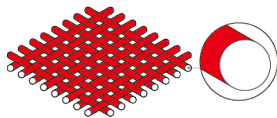
Stoffqualität	Material	Grammatur	Lichtechtheit ¹	Wassersäule ²	Anzahl Farben
5	100 % Polyacryl*	300 g/m ²	Min. 350-700 (Level 7-8)	> 350 mm	55
4	100 % Polyester Stapelfaser*	250 g/m ²	Min. 350 (Level 7)	> 150 mm	11
2	100 % Polyester**	220 g/m ²	Min 80-160 (Level 5-6)	> 100 mm	4

¹ in Tagen (erste Farbveränderung)

² Die Wassersäule ist eine Kennzahl zur Angabe der Wasserdurchlässigkeit eines Materials.
Je höher der Wert, desto dichter das Material.



* Spindüsengefärbte Stoffe:
Farbpigmente gelangen während der Produktion bis in den Faserkern.
Das Weben des Stoffes erfolgt im zweiten Schritt.



** Stückgefärbte Stoffe:
Gewobener Stoff wird in einem weiteren Prozessschritt am Stück eingefärbt,
wobei die Farbe die Faser bloss ummantelt.

